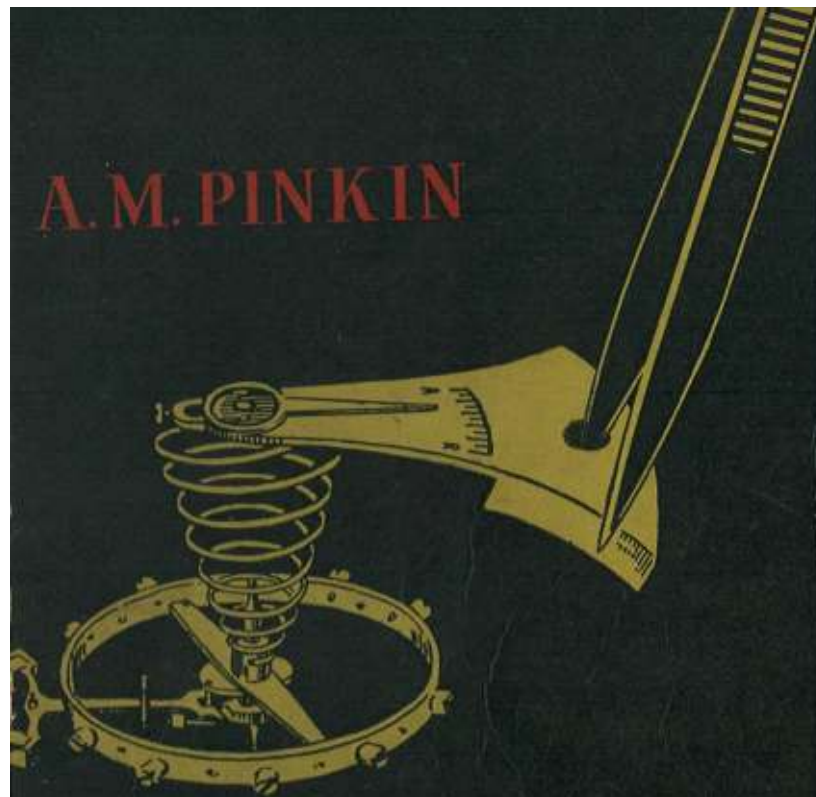


A. M. PINKIN



REPARAREA CEASORNICELOR

EDITURA TEHNICĂ

A. M. PINKIN

REPARAREA CEASORNICELOR

TRADUCERE DIN LIMBA RUSĂ



EDITURA TEHNICĂ
BUCUREȘTI — 1958

TABLA DE MATERII

Prefață	3
<i>Cap. I. Organizarea locului de muncă a meșterului și sculele întrebuințate</i>	
4. Scule și dispozitive	5
3. Iluminarea	6
2. Scaunul	7
1. Tejgheaua (masa de lucru)	7
5. Instrumente de măsurat	10
<i>Cap. II. Frecarea și uzarea</i>	
1. Frecarea	12
2. Uzarea	14
<i>Cap. III. Ceasornice de perete</i>	
1. Ceasornicul cu lanț și greutate	18
2. Cele mai simple ceasornice cu greutate, cu mers de 24 de ore și cu bătaie	24
3. Ceasornice de perete fără bătaie	29
4. Ceasornice de perete de 14 zile cu bătaie	29
5. Ancora cu cîrlige	40
6. Ceasornic cu mersul sistem Graham	43
7. Funcționarea mecanismului de mers	44
8. Repararea	46
9. Mecanismul de bătaie cu pieptene (ferăstrău)	48
10. Mecanismul de bătaie a sferturilor de oră	51
<i>Cap. IV. Deșteptătorul</i>	
1. Demontarea mecanismului	54
2. Repararea	56
3. Funcționarea mecanismului de mers și a balansierului	64
4. Mecanismul soneriei	70
5. Reglarea mecanismului de mers	71
6. Defectări la deșteptător	72

<i>Cap. V. Ceasornicele anker</i>	74
1. Mecanismul de mers anker	75
2. Repararea	77
3. Arcul spiral (părul) al balansierului	91
4. Furca ancorei sau ancora	102
5. Roata ancorei	110
6. Funcționarea mecanismului de mers anker	111
7. Zgomot în ceasornic	123
 <i>Cap. VI. Piese și ansamblurile ceasornicelor</i>	125
1. Roțile și pinioanele	125
2. Caseta	130
3. Confecționarea dispozitivului de fixare a arcului	132
4. Arcul ceasornicului	134
 <i>Cap. VII. Mecanismul de întors</i>	141
1. Construcția mecanismului de întors	141
2. Stanga	145
3. Roțile mecanismului de întors	149
4. Roțile arătătoarelor	152
5. Cadranul	156
6. Arătătoarele	157
7. Pinionul minutarului	159
8. Ceasornicele de mină	160
 <i>Cap. VIII. Asamblarea mecanismului ceasornicului</i>	162
1. Ordinea asamblărilor	163
2. Carcasa ceasornicului	165
 <i>Cap. IX. Verificarea preciziei mersului unui ceasornic</i>	168
 <i>Cap. X. Diverse lucrări</i>	171
1. Strunjirea axului (velei) balansierului	171
2. Strung pentru prelucrarea fusurilor	177
3. Îndepărtarea șuruburilor rupte	179
4. Lucrul la mașina de finisat dinți	179
5. Găsirea centrului corect	180
6. Demagnetizarea ceasornicelor	181
7. Angrenajul cu roți dinate	182
8. Determinarea numerelor de oscilații al balansierului și al pendulului	185
9. Calcularea numerelor de dinți la roți și pinioane	186
 <i>Cap. XI. Pietre și fusuri</i>	190
1. Pietrele	190
2. Fixarea pietrelor prin presare	193
3. Fusurile	195

 <i>Cap. XII. Ungerea</i>	203
1. Scopul ungerii	203
2. Uleiuri de fabricație sovietică pentru ceasornice	204
3. Ungerea ceasornicelor de buzunar și de mină	205
4. Ungerea ceasornicelor miniatură de mină	206
5. Ungerea ceasornicelor de perete și a deșteptătoarelor	207
6. Scule de dozat uleiul (ungătoare)	207
7. Uleiuri	208
8. Conservarea uleiurilor	208
9. Prepararea uleiurilor	209
 <i>Cap. XIII. Rectificarea și lustruirea</i>	210
1. Rectificarea pieselor de ceasornic	211
2. Lustruirea pieselor de oțel	212
3. Dispozitivul de corectat șuruburi	213
4. Rectificarea pieselor de alamă	214
 <i>Cap. XIV. Lipirea</i>	215
1. Lucrările pregătitoare pentru lipire	215
2. Fondanții	216
3. Prepararea aliajului de lipit	217
 <i>Cap. XV. Noutăți în fabricarea ceasornicelor</i>	219
1. Amortizator cu ghidaje conice	219
2. Ceasornice impermeabile pentru apă și etanșe împotriva prafului	222
 <i>Cap. XVI. Confecționarea de piese și scule simple</i>	223
1. Burghiele și găurirea	223
2. Tarozii și tăierea filetelui	225
3. Pilele și folosirea lor	227
4. Strungul și strunjirea	228
5. Strungul universal	234
6. Date principale despre metalele întrebuințate	235
Bibliografie	239
Anexe	240
Diverse rețete	240
Tabele	243